



ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВОЙ САНТЕХАРМАТУРЫ
 Изготовлено: ООО «АНИ пласт» Система менеджмента качества
 сертифицирована на соответствие требованиям стандарта
ISO 9001:2015/DIN EN ISO 9001:2015 ISO 14001:2015/DIN EN ISO14001:2015
 РФ, 143180, Московская область, г. Звенигород, Проектируемый пр-д стр.29
 По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:
 тел.: 8 (495) 598-54-33, e-mail: info@aniplast.ru

Сливной механизм для бачка инсталляции WCM0109 ГОСТ 21485-2016 "Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ"

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Сливной механизм для бачка инсталляции (арматуры спускной) представляет собой устройство, обеспечивающее слив определенного количества воды в унитаз. Сливной механизм подходит для внутренней установки в бачок инсталляции.

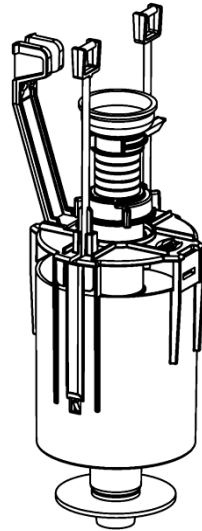


рис.1 Спускной двухрежимный механизм для бачка инсталляции

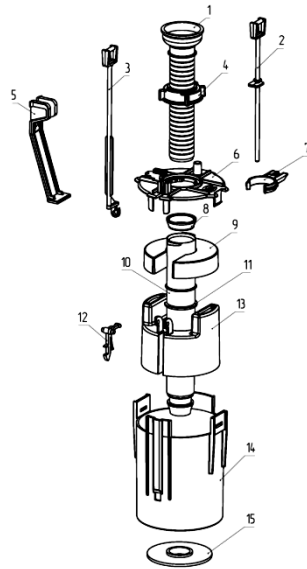


рис.2 Сливной механизм (в разобранном виде)

1. Трубка перелива
2. Тяга малого слива
3. Тяга большого слива
4. Гайка байонета
5. Кронштейн крепления
6. Крышка корпуса
7. Кронштейн тяги малого слива
8. Прокладка канчическая 25 мм
9. Паплавок малого слива со вставкой
10. Трубка выпуска
11. Кольцо стопорное
12. Крючок
13. Паплавок большого слива
14. Корпус
15. Мембрана

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1 Спуск воды на смыв обеспечивается после однократного нажатия на кнопку слива инсталляции с усилием не более 30Н.
- 2.2 Расход воды через перелив не менее 0,3 л/с.
- 2.3 Уровень шума при работе инсталляции не должен превышать 50 дБ.
- 2.4 Двухкнопочный режим слива с возможностью регулировки объема полного слива. Полезный объем при малом сливе составляет 3-3,5 л, полезный объем при полном сливе 6-6,5 л.
- 2.5 Установленный ресурс арматуры спускной не менее 150 тысяч циклов, установленная безотказная наработка не менее 60 тысяч циклов.

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

- 3.1 В комплект поставки арматуры сливной для бачка инсталляции входят:
- сливной механизм 1 комплект;
 - паспорт с инструкцией по монтажу и эксплуатации 1 экземпляр.

3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

4 ПОДГОТОВКА И МОНТАЖ АРМАТУРЫ К РАБОТЕ

4.1 Сборка пластмассовых резьбовых соединений арматуры производится вручную.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Арматуру следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре. При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры должны приниматься меры, исключающие возможность её механического повреждения.

5.2 Арматуру следует хранить в заводской упаковке штабелями не более чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.

5.3 Условия хранения арматуры в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

6 ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

6.1 Для обеспечения бесперебойной работы арматуры качество воды в системе холодного водоснабжения должно соответствовать требованиям ГОСТ Р 51232-98 «Вода питьевая. Общие требования к организации и методам контроля качества». Для обеспечения необходимого качества воды допускается использование бытовых фильтров очистки воды.

6.2 Водяной камень удаляется при погружении сливной арматуры в 5% раствор уксуса на 1÷1.5 часа.

Таблица возможных неисправностей, причина и способ их устранения

Наименование неисправности	Возможная причина	Способ устранения
Арматура сливная		
Наблюдается протечка из-под мембраны и слив воды в унитаз	Засор в месте смыкания мембраны и бачка инсталляции	Для устранения протечек из под-под мембраны поз.15 и слива воды в унитаз необходимо провести демонтаж наливного механизма, снять мембрану со сливной арматуры и промыть ее под проточной водой. Установить обратно в посадочное место и повернуть вокруг оси для четкого позиционирования. Поставить сливной механизм на место.

6.3 Замена потерянных или поврежденных деталей возможна только оригинальными деталями предприятия-изготовителя.

6.4 При монтаже арматуры наполнительная гайка байонета поз.4 должна быть выставлена по уровню 4,нанесенному на трубку перелива поз.1 (рис.3). Защелкнуть кронштейн крепления арматуры поз.5 (рис.4)

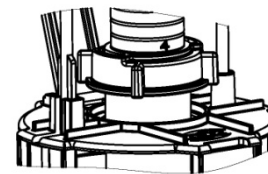


рис.3

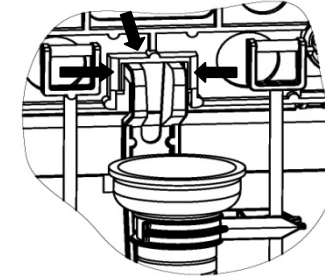


рис.4

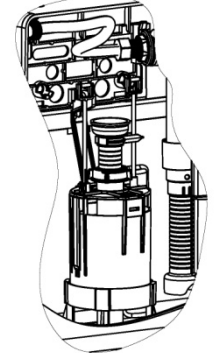


рис.5

6.5 Для демонтажа (установки) сливной арматуры необходимо нажать на крепежный элемент кронштейна крепления поз.5 (рис.4) для схождения его скоб внутрь для выхода из защелки, потянув его на себя. Вытащить арматуру из бачка. Установка сливного механизма производится в обратной последовательности.

7 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

7.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие арматуры спускной требованиям ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.

7.2 Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трех лет со дня изготовления.

7.3 Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

8 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

8.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации.

9 СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

9.1 Материалы, используемые для изготовления арматуры сливной, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.

9.2 Корпусные детали арматуры изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

10 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

10.1 Арматура к изготовлена и принята в соответствии с требованиями ГОСТ 21485-2016 «Бачки смывные и арматура к ним. Общие ТУ», действующей технической документации и признана годной для эксплуатации.

ОТК проверено