



ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВОЙ САНТЕХАРМАТУРЫ

Изготовлено: ООО «АНИ пласт» Система менеджмента качества сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ISO 9001:2015 ISO 14001:2015
РФ, 143180, Московская область, г. Звенигород, микрорайон Ракитня
По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:
тел.: 8 (495) 598-54-33, e-mail: info@aniplast.ru
Сервисный центр в городе Москве и по Московской области:
тел.: 8 (499) 686-00-10, e-mail: service@skstn.ru

Трап пластмассовый линейный с гидрозатвором TL (350мм, 450 мм, 550 мм, 650 мм, 750 мм, 850 мм)

Паспорт TL

с инструкцией по монтажу и эксплуатации

1. НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1. Трап пластмассовый линейный представляет собой устройство для отведения сточных вод в канализационную сеть с поверхности пола. Трап блокирует проникновение в помещение запаха из канализации.
1.2. Трап пластмассовый линейный применяется для установки в жилых, общественных и производственных помещениях.

2. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- 2.1. Общая высота монтажа – мин. 66 мм/макс. 102 мм.
- 2.2. Пропускная способность – 35 л/мин.
- 2.3. Диаметр выпуска – 40 мм.
- 2.4. Допустимая нагрузка на решетку – 300 кг.
- 2.5. Материал /тело желоба/ - ABS.
- 2.6. Материал /гидрозатвор/ - PP (полипропилен).
- 2.7. Длина желоба общая – 350 мм, 450 мм, 550 мм, 650 мм, 750 мм, 850 мм.
- 2.8. Ширина желоба общая - 62 мм.
- 2.9. Размер решетки длина/ширина – 335 мм x 50 мм, 345 мм x 59.5 мм, 437 мм x 50 мм, 447 мм x 59.5 мм, 536 мм x 50 мм, 546 мм x 59.5 мм, 637 мм x 50 мм, 647 x 59.5 мм, 736 мм x 50 мм, 746 мм x 59.5 мм, 837 мм x 50 мм, 847мм x 59.5 мм

3. КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки трапа пластмассового линейного входит:

- | | |
|--|--------------|
| - трап пластмассовый линейный в комплекте с решеткой | 1 комплект |
| - комплект саморезов с дюбелями DIN 7981 | 1 комплект; |
| - лента гидроизоляционная | 2 штуки; |
| - паспорт с инструкцией по монтажу | 1 экземпляр; |
| - короб для транспортировки | 1 штука. |

3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

4. ПОДГОТОВКА ТРАПА ПЛАСТМАССОВОГО ЛИНЕЙНОГО К РАБОТЕ (см. лист 2)

5. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

- 5.1. Трапы следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре.
- 5.2. Трапы следует хранить в заводской упаковке штабелями не более, чем по 4 ряда на расстоянии не ближе 1 м от отопительных приборов.
- 5.3. Условия хранения трапов линейных в части воздействия климатических факторов внешней среды должны соответствовать условиям хранения 2 (С) по ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды».

6. ЭКСПЛУАТАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ

- 6.1. Предусмотрен уклон для отвода в непрерывном режиме бытовых сточных вод согласно DIN 1986.
- 6.2. Температура сточных вод кратковременно может достигать до 95 °C. В непрерывном режиме температура должна быть значительно ниже.
- 6.3. Значение pH должно быть больше 4 и меньше 10 единиц.
- 6.4. Слив сточных вод, которые могут повредить материал, не допускается.
- 6.5. Перед началом монтажа необходимо удостовериться, что пропускная способность трапа достаточна для объема поступающей воды.
- 6.6. При эксплуатации трапа рекомендуется периодическая очистка и промывка гидрозатвора водопроводной водой.

7. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 7.1. Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие трапов линейных требованиям ГОСТ 1811-97 «Трапы систем канализации зданий. Технические условия» при соблюдении условий по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.
- 7.2. Гарантийный срок эксплуатации – два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трёх лет со дня изготовления.
- 7.3. Устранение производственных дефектов производится предприятием-изготовителем путём замены некачественных изделий при условии предъявления покупателем паспорта на изделие с отметкой торговой организации о продаже или иных документов, подтверждающих дату продажи, а также самого изделия, в котором обнаружены дефекты.

8. СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

- 8.1. Изделие не подлежит обязательной сертификации.
- 8.2. Проведена добровольная сертификация изделия.

9. СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

- 9.1. Материалы, используемые для изготовления трапов, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.
- 9.2. Работа с трапом линейным не требует особых мер предосторожности.
- 9.3. Корпусные детали трапа изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

Спецификация трапа пластмассового линейного

Решетка Киль G (глянец)/ M (матовая)

Решетка Бимс G (глянец)/ M (матовая)

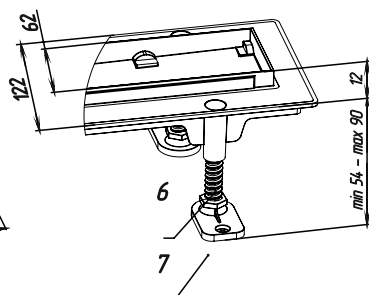
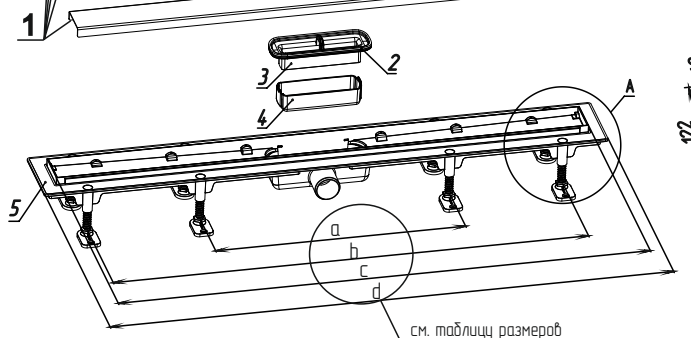
Решетка Бриз G (глянец)/ M (матовая)

Решетка Риф G (глянец)/ M (матовая)

Решетка Штиль G (глянец)/ M (матовая)

Таблица размеров

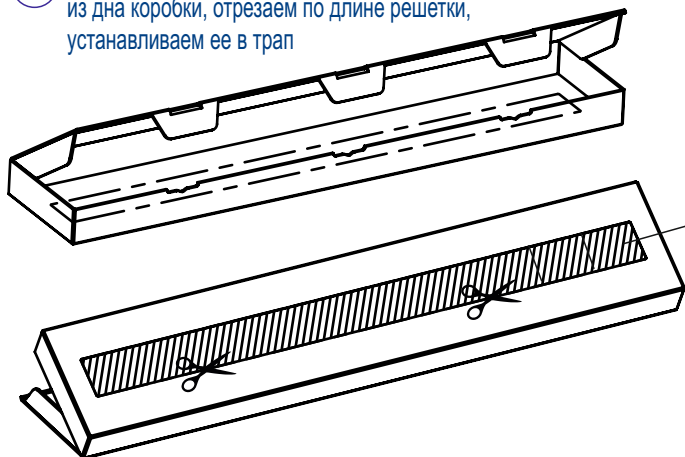
размер \ TL	350 мм	450 мм	550 мм	650 мм	750 мм	850 мм
a	312 мм	412 мм	512 мм	240 мм	352 мм	398 мм
b	—	—	—	558 мм	652 мм	758 мм
c	350 мм	450 мм	550 мм	650 мм	750 мм	850 мм
d	400 мм	500 мм	600 мм	700 мм	800 мм	900 мм



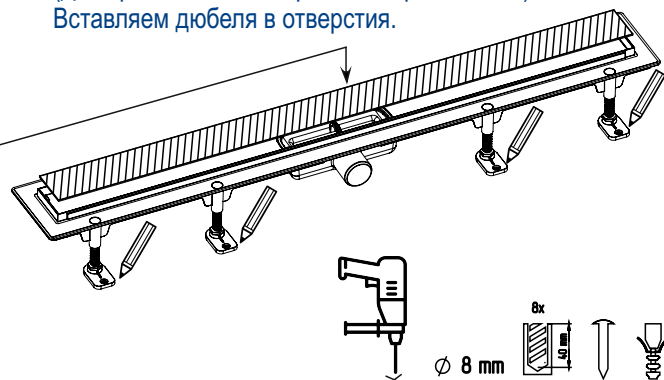
Трап пластиковый линейный

1. Решетка трапа линейного
2. Кольцо гидрозатвора
3. Стакан линейного трапа
4. Гидрозатвор линейного трапа
5. Трап пластиковый линейный
6. Винт линейного трапа
7. Опора линейного трапа

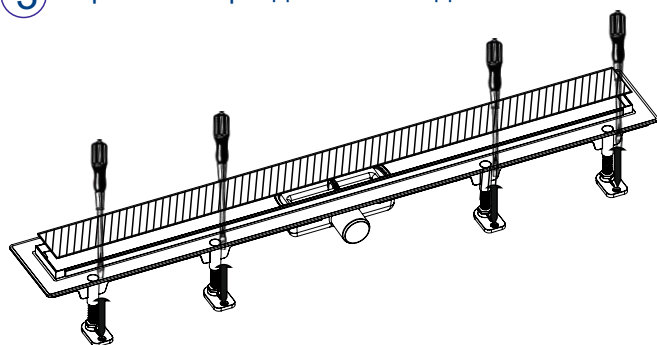
- ① Вынимаем трап из упаковки, выдавливаем защитную крышку из дна коробки, отрезаем по длине решетки, устанавливаем ее в трап



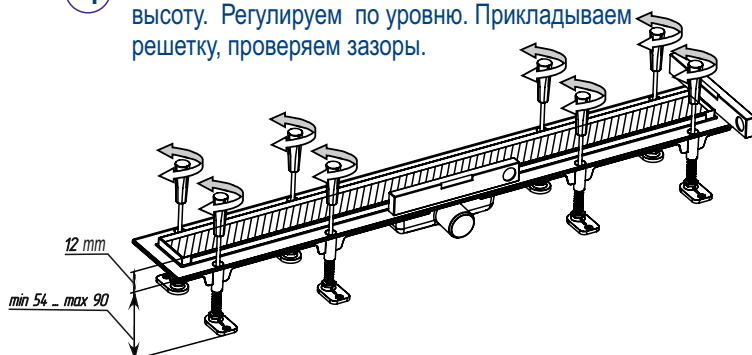
- ② Отмечаем места крепления опор трапа, убираем трап и сверлим отверстия 8 шт. Ø 8 мм x 45 мм для дюбеля. (Для трапа 450 мм сверлим отверстия 4 шт.) Вставляем дюбеля в отверстия.



- ③ Крепим опоры дюбель-гвоздями.



- ④ Выставляем трап с помощью ножек на необходимую высоту. Регулируем по уровню. Прикладываем решетку, проверяем зазоры.



- ⑤ Перед укладкой плитки проклеиваем края трапа гидроизоляционной лентой. По окончании всех работ убираем защитную крышку, устанавливаем решетку.

