

# ПРОИЗВОДСТВО ПЛАСТИКОВОЙ САНТЕХАРМАТУРЫ



Продукция произведена ООО "АНИ пласт", сертификат соответствия требованиям стандарта ISO 9001:2015/DIN EN ISO 9001:2015 ISO 14001:2015/DIN EN ISO 14001:2015

Адрес производства:

РФ, 143180, Московская область, г.Звенигород, Проектируемый проезд вл.29 оф.19

По вопросам реализации продукции и рекламациям обращаться:

тел.: 8 (495) 598-54-33, e-mail: info@aniplast.ru.

Сервисный центр в городе Москве и по Московской области:

## Сиденье для унитаза WS0100 (пластиковый держатель), WS0111(пластиковый держатель с гайкой M8), WS0110 (металлический держатель), WS0120 (с креплением "микролифт") ГОСТ 15062-2017 «Сиденья для унитазов. Технические условия»

### Паспорт

с инструкцией по монтажу и эксплуатации

#### 1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

1.1 Сиденье для унитаза предназначено для комплектования керамических унитазов, устанавливаемых в санитарных узлах зданий различного назначения.

#### 2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Регулируемое межосевое расстояние между винтами 155 мм ... 165 мм.

2.2 Возможность установки держателей для сидения унитаза в двух положениях.

#### 3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

3.1 В комплект поставки сиденья для унитаза входит:

- |                                           |       |
|-------------------------------------------|-------|
| 1. Сиденье унитаза в сборе                | 1 шт. |
| 2. Комплект креплений для сиденья унитаза | 1 шт. |
| 3. Инструкция-паспорт                     | 1 шт. |

3.2 Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию деталей изменения, не ухудшающие эксплуатационные свойства изделия.

#### 4 УСТАНОВКА И ОБСЛУЖИВАНИЕ

4.1 Сборка пластмассовых резьбовых соединений производится вручную. Установка сиденья для унитаза описана в инструкции по монтажу (лист2).

4.2 Сиденье надлежит мыть теплой водой с применением нейтральных моющих средств. Запрещается использовать для мытья моющие средства, в состав которых входят абразивные, кислотосодержащие и щелочесодержащие вещества и органические растворители.

#### 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Сиденья для унитаза следует перевозить крытым транспортом любого вида согласно правилам перевозки грузов, действующим на транспорте этого вида, с соблюдением требований указанных на упаковочной таре. При погрузке, транспортировке и разгрузке арматуры должны приниматься меры, исключающие возможность её механического повреждения.

5.2 Изделия следует хранить в заводской упаковке в сухих закрытых помещениях при температуре  $20 \pm 10$  °C на расстоянии не менее 1 м от отопительных приборов и с предохранением от попадания на изделия прямых солнечных лучей.

#### 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие ГОСТ 15062-2017 «Сиденья для унитазов. Технические условия» при соблюдении условий по транспортировке, хранению, монтажу и эксплуатации изделий.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации –два года со дня продажи через розничную сеть, но не более трех лет со дня изготовления.

#### 7 СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАЦИИ

7.1 Изделие не подлежит обязательной сертификации. Изделие прошло добровольную сертификацию на соответствие ГОСТ 15062-2017.

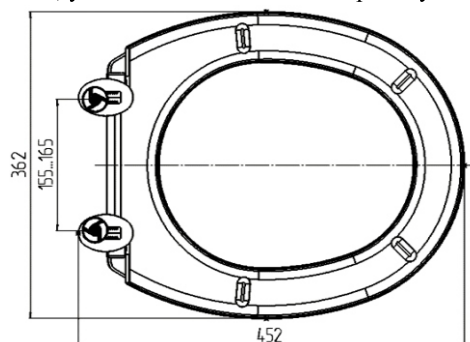
#### 8 СВЕДЕНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И УТИЛИЗАЦИИ

8.1 Материалы, используемые для изготовления сиденья для унитаза, в условиях хранения и эксплуатации не выделяют в окружающую среду вредных веществ и не оказывают при непосредственном контакте вредного воздействия на организм человека.

8.2 Корпусные детали сиденья унитаза изготовлены из пластмассы и подлежат вторичной переработке.

#### 9 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

9.1 Сиденье для унитаза изготовлено и принято в соответствии с требованиями ГОСТ 15062-2017 «Сиденья для унитазов. Технические условия», действующей технической документации и признано годным для эксплуатации.



①

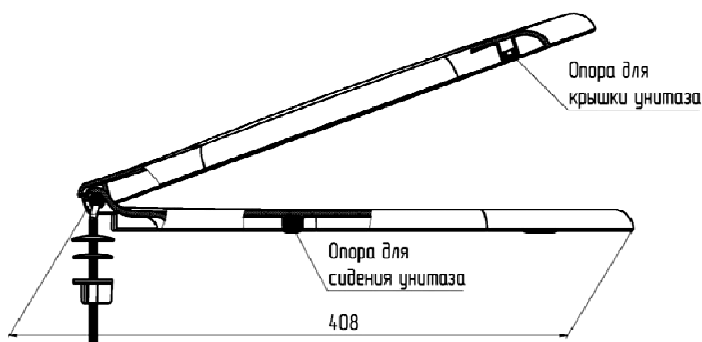
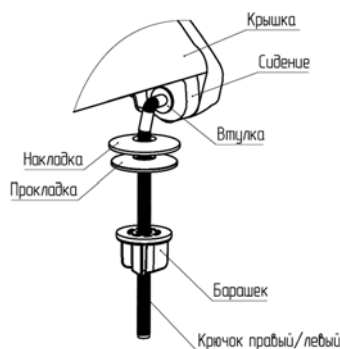


рис.1 Сиденье для унитаза с металлическим держателем

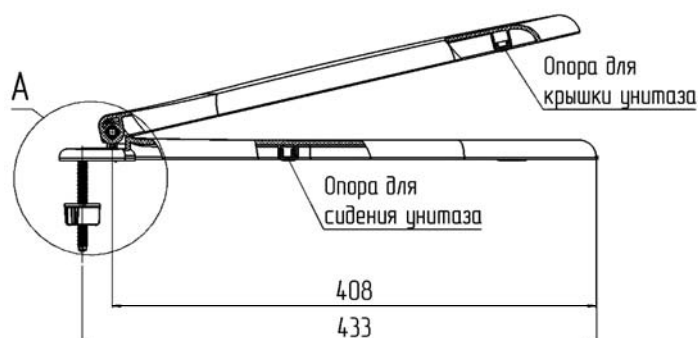
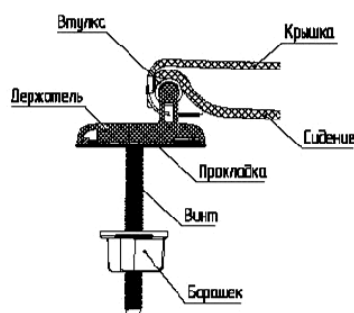
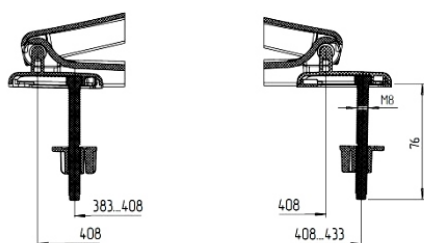


рис.2 Сиденье для унитаза с пластиковым держателем

②

Варианты установки держателей сиденья унитаза:



Варианты установки винтов сиденья унитаза:

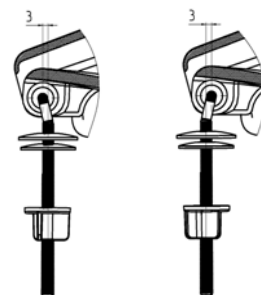
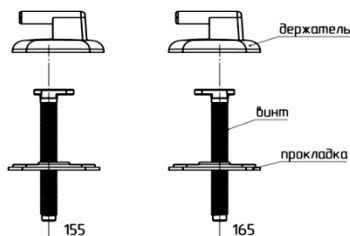
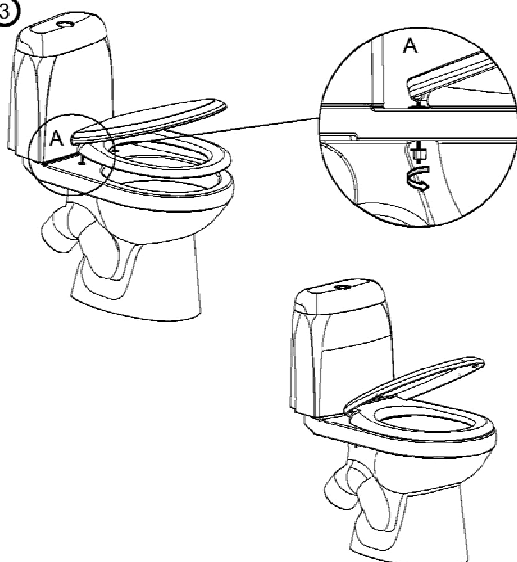


рис.3 Варианты установки сиденья унитаза с пластиковым креплением

рис.4 Варианты установки сиденья унитаза с металлическим креплением

③

**Монтаж сиденья унитаза:**

1. В зависимости от межцентрового расстояния между отверстиями на унитазе для пластикового и металлического крепление предусмотрено регулируемое межосевое расстояние между винтами (рис. 3,4). Необходимое расстояние выставляется посредством установки винтов в держателях сиденья унитаза для пластикового крепления. Регулировка межцентрового расстояния для сидений с металлическим креплением свободная.

2. Положение сиденья унитаза с пластиковым креплением можно регулировать перемещением винта по держателю в продольном направлении на фиксированные положения в указанных пределах (рис.3)

3. После установки сиденья на унитаз закрутить барашки на винтах вручную (рис.А)

|               |                                        |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|---------------|----------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <p>рис.1</p>  | <p>Установка крепления "микролифт"</p> | <p>Сиденье унитаза поставляется в предварительно собранном виде: крышка и сиденье унитаза с опорами. Для установки механизма крепления "микролифт" необходимо соблюдать следующие действия:</p> <p>1. Вставить корпус механизма "микролифт", обозначенный надписью "RING" (с черным кольцом) в пластиковую втулку крепления с продольными пазами и установить их с правой стороны собранного сиденья унитаза (рис.1). Втулка крепления должна зафиксироваться пазами, расположенными в петлях <b>сиденья унитаза</b>.</p> |
| <p>рис. 2</p> |                                        | <p>1. Вставить корпус механизма "микролифт", обозначенный надписью "COVER" (с белым кольцом) в пластиковую втулку крепления с продольными пазами и установить их с левой стороны собранного сиденья унитаза (рис.2). Втулка крепления должна зафиксироваться пазами, расположенными в петлях <b>крышки сиденья унитаза</b>.</p>                                                                                                                                                                                           |
| <p>рис.3</p>  | <p>Установка держателей.</p>           | <p>После установки механизмов крепления "микролифт" в заданных положениях необходимо поставить регулируемые держатели сиденья унитаза (рис.3).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| <p>рис.4</p>  | <p>Установка сиденья унитаза</p>       | <p>Вставьте шпильки, установленные на держателях сиденья унитаза, в отверстия унитаза, зафиксируйте сиденье унитаза снизу барашками в заданном положении (рис.4).</p>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |